



EDACI
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL

OAA

Organismo
Argentino de
Acreditación

Laboratorio de Calibración

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 65634 / 16

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un transductor de presión con salida 4 – 20 mA. Calibrado en forma conjunta con tres indicadores digitales.

FABRICANTE: Transductor: ADZ Nagano; Indicador 1: Unomat; Indicador 2; Druck Indicador 3: Druck

MODELO: Transductor: ADZ-SML-10.0; Indicador 1: MCX-II; Indicador 2: DPI 620; Indicador 3: 620 G

RANGO: (0 a 25)bar

N° DE SERIE: Transductor: Z150180619; Indicador 1: 5983; Indicador 2: 3722197; Indicador 3: 4006903

IDENTIFICACIÓN DE USUARIO: Transductor: TP 04; Indicador 1: CP 07; Indicador 2: CP 09;
Indicador 3: CP 13

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED – MN – 02

METODO DE CALIBRACIÓN: El manómetro fue calibrado comparando la indicación con la presión generada por una balanza manométrica. Se realizaron ocho mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la presión de referencia.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 03 de octubre de 2016

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 12 de octubre de 2016

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 13 de octubre de 2016

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 3

CLIENTE: EDACI S. R. L.

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

PAIS: Argentina

LOCALIDAD: San Justo

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo
Argentino de
AcreditaciónAdministración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 2

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 65634 / 16

TP04 + CP07

Indicación Ascendente bar	Corrección Ascendente bar	Incertidumbre Ascendente bar	Indicación Descendente bar	Corrección Descendente bar	Incertidumbre Descendente bar
- 0,013	0,013	± 0,021	- 0,013	0,013	± 0,021
9,970	0,030	± 0,025	9,980	0,020	± 0,025
14,958	0,042	± 0,038	14,977	0,023	± 0,038
19,959	0,041	± 0,050	19,972	0,028	± 0,050
24,948	0,052	± 0,063	24,950	0,050	± 0,063

TP04 + CP09

Indicación Ascendente bar	Corrección Ascendente bar	Incertidumbre Ascendente bar	Indicación Descendente bar	Corrección Descendente bar	Incertidumbre Descendente bar
- 0,013	0,013	± 0,021	- 0,013	0,013	± 0,021
9,970	0,030	± 0,025	9,980	0,020	± 0,025
14,958	0,042	± 0,038	14,978	0,022	± 0,038
19,959	0,041	± 0,050	19,972	0,028	± 0,050
24,948	0,052	± 0,063	24,950	0,050	± 0,063

TP04 + CP13

Indicación Ascendente bar	Corrección Ascendente bar	Incertidumbre Ascendente bar	Indicación Descendente bar	Corrección Descendente bar	Incertidumbre Descendente bar
- 0,010	0,010	± 0,021	- 0,010	0,010	± 0,021
9,972	0,028	± 0,025	9,983	0,017	± 0,025
14,963	0,037	± 0,038	14,981	0,019	± 0,038
19,962	0,038	± 0,050	19,975	0,025	± 0,050
24,951	0,049	± 0,063	24,953	0,047	± 0,063

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 20,6°C ± 1°C

H.R.A.: 54%HR ± 6%HR



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 65634 / 16

Fluido utilizado: Aceite

La indicación es el valor obtenido del instrumento a calibrar surgido del promedio de las carreras efectuadas en sentido ascendente y descendente, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
BALANZA MANOMETRICA	BM 05	NAGMAN	DWT 1405 P0048	2014 - 15 /CFC / 5629 NAGMAN JUNIO 14	36 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 19	LUFT	----	52563 EDACI NOVIEMBRE 14	24 MESES

Jefe División Laboratorios
Germán Romano

Director Técnico
Ing. Alberto Romano